

## EP1502002 eLogg App

### Für Datenlogger PD60

- Lesen – Überprüfen – Ändern – Schreiben der Objektdaten direkt am Objekt
- Bei der Erfassung werden alle Daten auf ihre Zulässigkeit überprüft (entsprechend der ESD-Norm 61340-5-1)
- Erfassung und Speicherung von bis zu 8 Messpunkten eines Objektes.
- Visuelle Identifizierung durch Produktbilder
- Übertragung der Daten als CSV Datei über USB, Bluetooth oder W-LAN auf einen Host (Datenexport und Datenimport Funktion)
- Einfache und intuitive Bedienung
- Übersichtliche Bedieneroberfläche
- Portierbar auf andere RFID Techniken



### Lesen – Überprüfen – Ändern – Schreiben

Die Verwaltung des Inventars muss schnell und einfach erfolgen. Das Objekt mit dem Transponder wird automatisch erfasst und der Transponder wird mit allen Daten ausgelesen. Eine Überprüfung oder Änderung der Daten ist Dank der einfachen Benutzeroberfläche sicher und schnell erledigt.



### NORM-gerecht, mit Fehler-Hinweis-Funktion

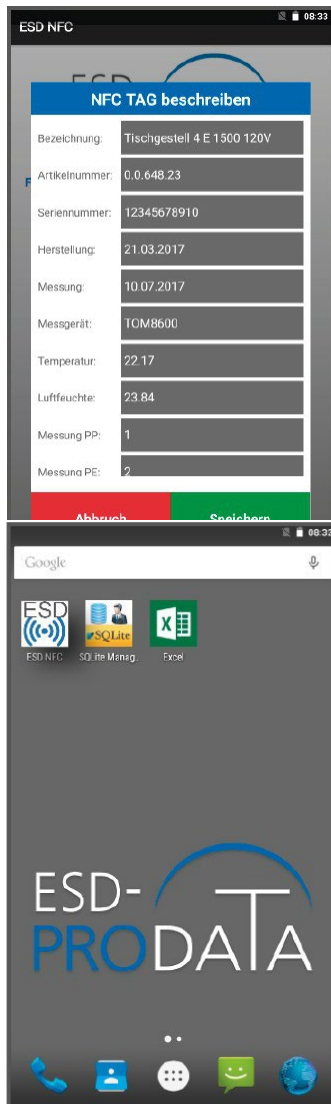
Bereits während der Erfassung oder Änderung der Daten oder Messwerte werden diese auf ihre Zulässigkeit innerhalb der ESD- Norm geprüft. Liegt der Wert außerhalb des gültigen Bereichs erfolgt eine visuelle Warnung.

### Übersichtlichkeit durch Fotos

Neben den reinen Daten und Messwerten können mit der APP auch Fotos zu den Objekten erstellt und gespeichert werden. Dies erleichtert die Identifikation des Inventar-Gegenstandes vor Ort.

## Datenaustausch

Je nach Ausstattung des Lesegeräts können Daten auf unterschiedlichste Art und Weise auf einen PC, Server oder in eine Cloud übertragen werden. So kann der Übertragungsweg über USB, Bluetooth, W-LAN oder auch per GMX erfolgen. Das universelle Datenformat CSV gewährleistet den Im- bzw. Export in fast alle Applikationen und Datenbanken.



## Einfache und intuitive Programmführung

Die Steuerung erfolgt wie auf Ihrem Handy – einfach durch Fingertipp. Scrollen, Feldauswahl und Programmfunktionen

ist durch den Touch-Screen einfach und schnell zu bedienen.

## Übersichtliche Benutzeroberfläche

Eine klare und übersichtliche Benutzeroberfläche erfordert keine Einarbeitungszeit.

- Daten lesen...
- Daten ansehen / ändern...
- Daten schreiben...

... ist mit nur 2 Tastenfeldern auf ein Minimum reduziert. Selbst ohne starten des Programmes ist das Gerät automatisch im Hintergrund auf dem Suchmodus und wird bei Erkennung eines Transponders die Applikation automatisch starten.

## Portierbar auf andere RFID Standards

Die App wurde unter der Programmiersprache JAVA entwickelt und arbeitet mit NFC Transponder auf 13.56MHz. Mit den entsprechenden SDK Kits ist eLogg auf andere Systeme portierbar wie:

- LF 125kHz – 135 kHz
- HF 13.56MHz
- UHF 860 MHz – 960 MHz

## Erweiterung Funktionsumfang

Neben den Grunddaten und Messwerten des Artikels können bis zu 3 zusätzliche Messpunkte erfasst und verwaltet werden. Zum Beispiel für:

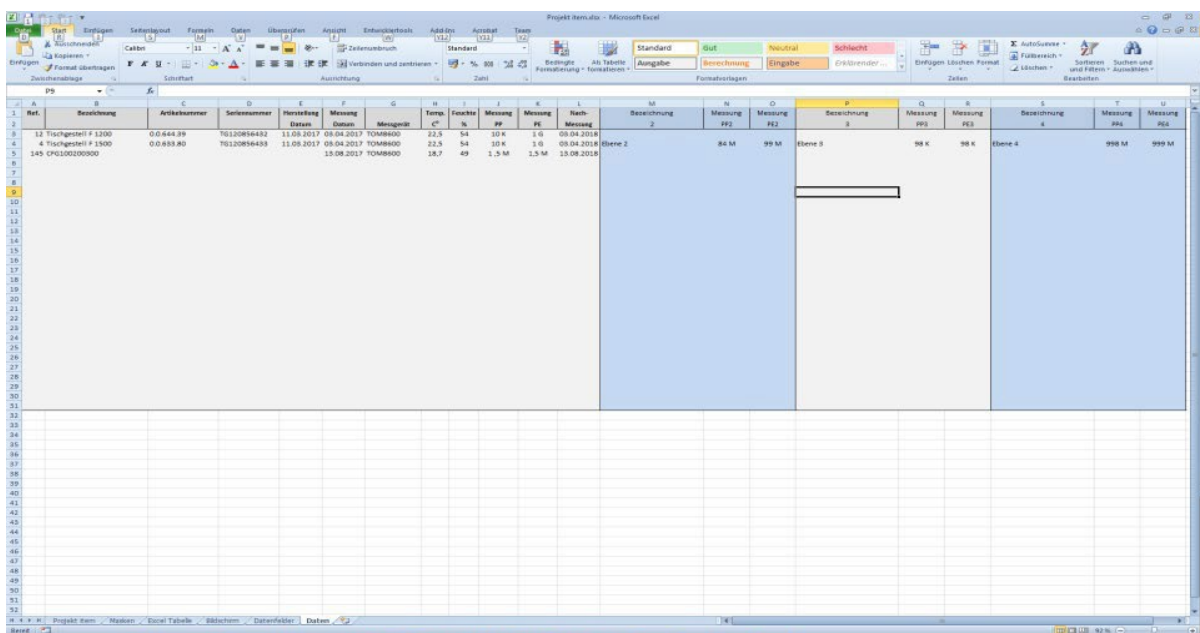
- zusätzliche Regalböden oder Ebenen
- zusätzliche Halter für Vorrats- oder Sortierkästen

Text Bildschirm	Beispiel
Bezeichnung:	Tischgestell 4 E 1500 120V
Artikelnummer:	0.0.648.23
Seriennummer:	12345678910
Herstellung:	21.03.2017
Messung Datum:	10.07.2017
Messgerät:	TOM8600
Temperatur C°:	22,17
Luftfeuchte %:	23,84
Messung PP:	10 kOhm
Messung PE:	10 kOhm
Nachmessung Datum:	10.07.2018
Bezeichnung 2:	Fachboden oben
Messung PP:	1 GOhm
Messung PE:	1 GOhm
Bezeichnung 3:	Fachboden Mitte
Messung PP:	10 kOhm
Messung PE:	1 GOhm
Bezeichnung 4:	Ersatzteilstender
Messung PP:	10.0 kOhm
Messung PE:	1.89 GOhm
Bildreferenz:	2

Die Tabellen sind einfach, strukturiert und übersichtlich angelegt. Der Benutzer erkennt auf einen Blick alle wichtigen und relevante Daten.

Zur besseren Übersicht werden Werte außerhalb der Norm hervorgehoben.

Die zentrale Verwaltung aller Daten in Excel oder anderen Datenbanken ist Dank des Datenaustauschformats **.CSV** schnell und einfach möglich.



## eLogg APP

### Die intuitive Software zur bedienerfreundlichen Erfassung und Verwaltung Ihres ESD-Inventars



ESD Einrichtungen wie ESD-Tische oder ESD-Stühle werden gemäß DIN 61340 in Intervallen hinsichtlich ihrer ESD-konformität nachgemessen und überprüft. Die Erfassung und Verwaltung des Inventars erfolgte meist mit Anbringung eines Barcodes an den Objekten und zentraler Verwaltung in einer Datenbank. Die Identifikation und das Einlesen vor Ort, an den Objekten, sind meist umständlich mit Barcode-Lesern und Laptop zu handhaben. eLogg setzt genau hier an und baut auf RFID Technik.

### Vorteile der RFID-Technologie gegenüber dem Barcode:

- Kontaktlose Identifikation (auch ohne Sichtkontakt) möglich
- Durchdringt verschiedene Materialien wie Karton, Holz usw.
- Beliebige Lesen und Beschreiben des Speichers
- Identifizierung in weniger als einer Sekunde
- Gleichzeitige Erfassung vieler Transponder durch Pulkerfassung
- Resistent gegen Umwelteinflüsse
- Form und Größe des Transponders sind beliebig anpassbar
- Transponder können komplett in das Produkt integriert werden
- Hohe Sicherheit durch Kopierschutz/Verschlüsselung
- Der RFID-Chip ist ein Datenspeicher, auf dem Produktdaten hinterlegt werden können. Es ist keine redundante Datenbank notwendig, um erste Informationen gewinnen zu können.
- Die Erfassung von RFID-bestückten Objekten ist gegenüber dem Barcode mehr als zwanzigmal schneller möglich.
- Das Auslesen eines RFID-Tags ist selbst bei größter Verschmutzung möglich
- Die Platzierung des zu erfassenden Objekts ist gegenüber dem Barcode weniger problematisch. Es genügt, wenn sich das Objekt innerhalb des Leseabstands der Erfassungseinheit befindet.



RFID Transponder gibt es für jeden Verwendungszweck zugeschnitten in vielen Ausführungen und Größen.

#### **Der unschlagbare Vorteil**

gegenüber der zentralen Barcode- Verwaltung ist jedoch: Alle Daten werden am Objekt auf den RFID Transponder gespeichert und somit mit dem Objekt „verheiratet“.