

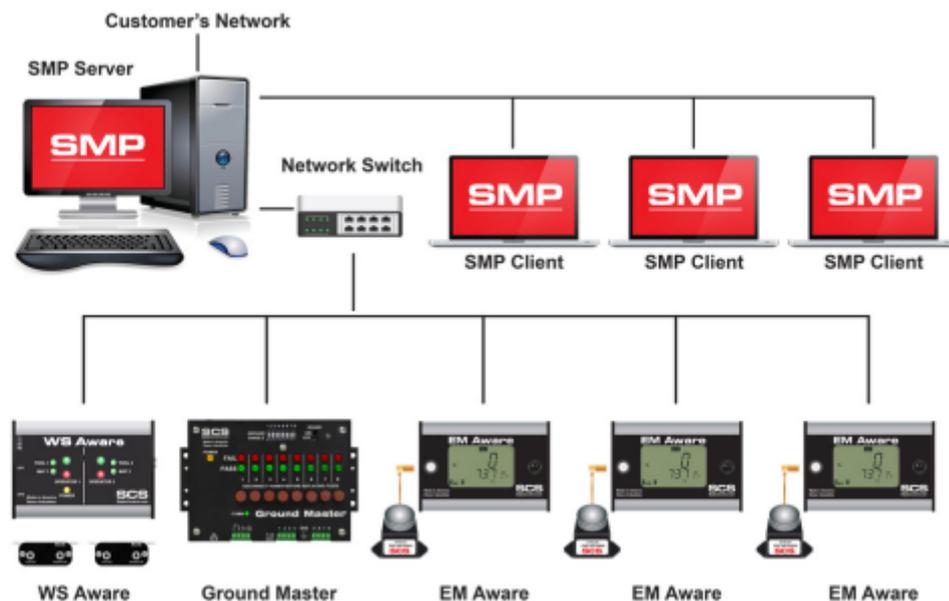
## EP0205031 SMP Diagnose Kit im Koffer

Das SMP-Diagnose kit ist vollständig mit der Hardware und Software ausgestattet, mit der Sie Problembereiche lokalisieren und ESD-Ereignisse verhindern können. Das tragbare Kit liefert Echtzeitdaten, mit denen Sie Ihren ESD-Prozess Bereich für Bereich validieren können.



Es besteht aus folgendem Inhalt:

- 1 SMP Programm Lizenz
- 1 Erdungspunkt Monitoreinheit für max. 8 Punkte
- 1 Arbeitsplatzmonitor für 2 Plätze
- 3 EMS Monitore inkl. Antennen
- 1 Ethernet 8-port Switch
- 6 CAT5E-Kabel



SMP überwacht kontinuierlich ein ESD-Prozessleitsystem in allen Phasen der Fertigung. SMP erfasst Daten von SCS-Workstations, Geräten und ESD-Ereignismonitoren und liefert ein Echtzeitbild kritischer Fertigungsprozesse. Alle Aktivitäten werden zur laufenden Qualitätskontrolle in einer Datenbank gespeichert. SMP ermöglicht es seinen Administratoren, Problembereiche zu lokalisieren und ESD-Ereignisse zu verhindern. Quantifizierbare Daten ermöglichen es den Administratoren, Trends zu erkennen, proaktiver zu werden und die Effizienz ihres ESD-Prozessleitsystems nachzuweisen.

Das Kit enthält die folgenden Geräte:

- **Static Management Program** zur Erfassung von Daten von Workstations, Geräten und ESD-Ereignismonitoren.
- **Ground Master Monitor** zur kontinuierlichen Überwachung der Pfad-Erde-Impedanz und der elektromagnetischen Integrität von acht metallischen Erdungsverbindungen von Prozesswerkzeugen in Arbeitsbereichen.
- **WS Aware Monitor** zur kontinuierlichen Überwachung der Pfad-zu-Erde-Integrität und der Körperspannung von zwei Bedienern sowie der Pfad-zu-Erde-Integrität von zwei leitfähigen oder dissipativen Arbeitsflächen und zwei Metallwerkzeugen.
- **EM Aware Monitor** zur kontinuierlichen Überwachung von ESD-Ereignissen, Änderungen des statischen Spannungsfelds und der Leistung des Ionisators\*.
- **8-Port-Ethernet-Switch** zum Anschluss aller mitgelieferten kontinuierlichen Monitore an ein lokales Netzwerk (LAN).

Gemäß ANSI/ESD S20.20 Abschnitt 6.1.3.1 Anforderung an den Compliance-Verifizierungsplan

"Es muss ein Compliance-Verifizierungsplan erstellt werden, um sicherzustellen, dass die Organisation die Anforderungen des Plans einhält. Förmliche Audits oder Zertifizierungen sind im Einklang mit einem Compliance-Überprüfungsplan durchzuführen, in dem die zu überprüfenden Anforderungen und die Häufigkeit, mit der diese Überprüfungen durchgeführt werden müssen, festgelegt sind. Die Prüfmittel sind so auszuwählen, dass sie die geeigneten Eigenschaften der technischen Anforderungen messen, die in den ESD-Programmplan aufgenommen werden."

Das SMP bietet Unternehmen eine **effektive Methode zur Erkennung elektrostatischer Entladungen (ESD)** und zur Vermeidung von Komponentenausfällen. Statische Kontrollinstrumente helfen Unternehmen dabei, einen Wettbewerbsvorteil auf dem Markt zu erzielen, indem sie Verluste aufgrund von elektrostatischer Entladung, elektromagnetischer Interferenz (EMI) und elektrischer Überlastung (EOS) reduzieren.

SMP kann Sie dabei unterstützen, Probleme im Zusammenhang mit ESD, EMI und EOS zu identifizieren und zu beheben. Indem SMP dazu beiträgt, diese Punkte zu minimieren, können Ihre Abläufe verbessert werden, was zu möglichen Kosteneinsparungen und einer höheren Kundenzufriedenheit führt.

In Kombination mit der von SCS entwickelten **statischen Diagnosesteuerung erkennt und misst SMP aktuelle ESD-Ereignisse** und EOS-Situationen oder Überlastungen (Electrical Overstress), anstatt einfach das Potenzial für solche Ereignisse zu bewerten. SMP erfasst und liest Daten, sie prüft nicht nur, ob die vorsorglichen Messungen ordnungsgemäß funktionieren. All dies geschieht in **Echtzeit** und liefert Ihrem Unternehmen echte Ergebnisse.

Das **Static Management Program (SMP)** von SCS überwacht kontinuierlich Ihr ESD-Prozessleitsystem in allen Phasen der Fertigung. SMP erfasst Daten von SCS-Workstations, Geräten und ESD-Ereignismonitoren und bietet ein Echtzeitbild kritischer Fertigungsprozesse.

Alle Aktivitäten werden zu laufenden Qualitätskontrollzwecken in einer Datenbank gespeichert. Mit SMP können Sie Problembereiche genau bestimmen und ESD-Ereignisse verhindern. Quantifizierbare Daten ermöglichen es Ihnen, Trends zu erkennen und die Effizienz Ihres ESD-Prozessleitsystems zu beweisen.

SMP-Anwendungsbeispiel

